


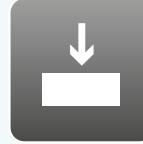

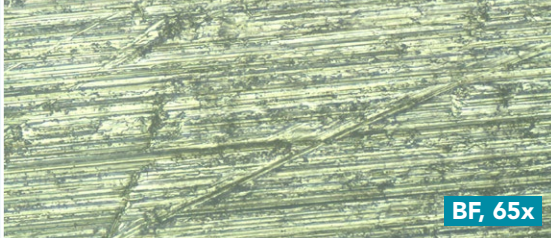
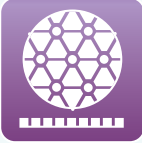


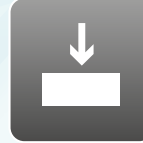

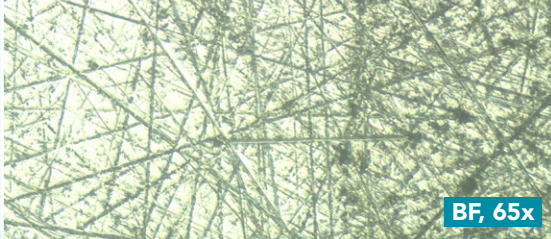
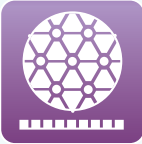


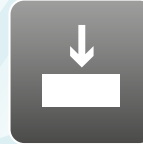

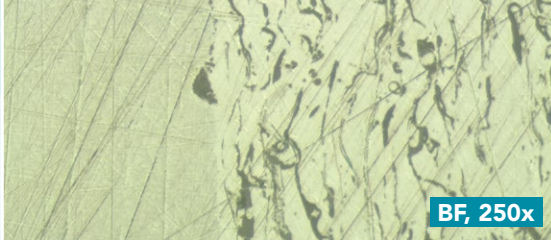



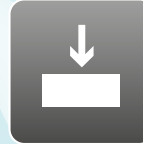

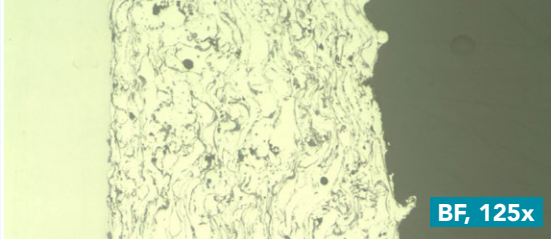


# Aka-Brief #5 Plasmaspritzbeschichtete Teile

1						 <p style="text-align: right; font-weight: bold; color: white; background-color: black; padding: 2px;">BF, 65x</p>	
	Piatto 120	Wasser	300 UpM	35 N	Bis plan		
2							 <p style="text-align: right; font-weight: bold; color: white; background-color: black; padding: 2px;">BF, 65x</p>
	Allegran 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	35 N	3:30 min		
3						 <p style="text-align: right; font-weight: bold; color: white; background-color: black; padding: 2px;">BF, 250x</p>	
	Allegran 3	DiaUltra 3 µm	150 UpM	35 N	3:30 min		
4							 <p style="text-align: right; font-weight: bold; color: white; background-color: black; padding: 2px;">BF, 125x</p>
	Daran	Fumed Silica 0.2 µm Alkalisch	150 UpM	25 N	2:00 min		

Die angegebene Präparationsdauer gilt für ein 300 mm System und 40 mm Proben-durchmesser.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30 % erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100 %.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

