

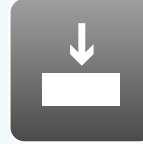

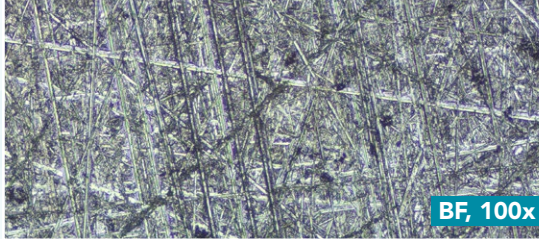
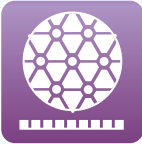

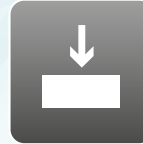




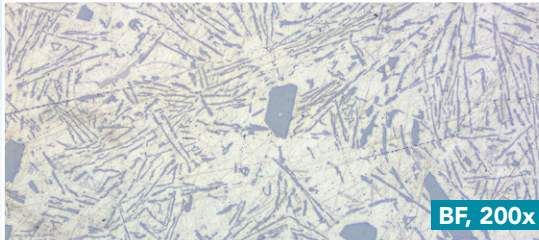




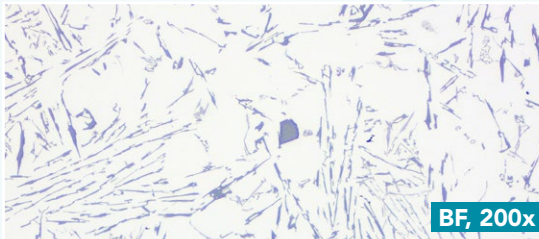


# Aka-Brief #4 Aluminiumlegierungen

1						
	Rhaco Grit P320	Wasser	300 UpM	20 N	Bis plan	BF, 100x
2						
	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	30 N	3:30 min	BF, 100x
3						
	Moran-U	DiaUltra 3 µm	150 UpM	25 N	2:30 min	BF, 200x
4						
	Chemal*	Colloidal Silica 50 nm Alkaline	150 UpM	20 N	2:00 min	BF, 200x

Die angegebene Präparationsdauer gilt für ein 300 mm System und 40 mm Proben-durchmesser.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30 % erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100 %.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

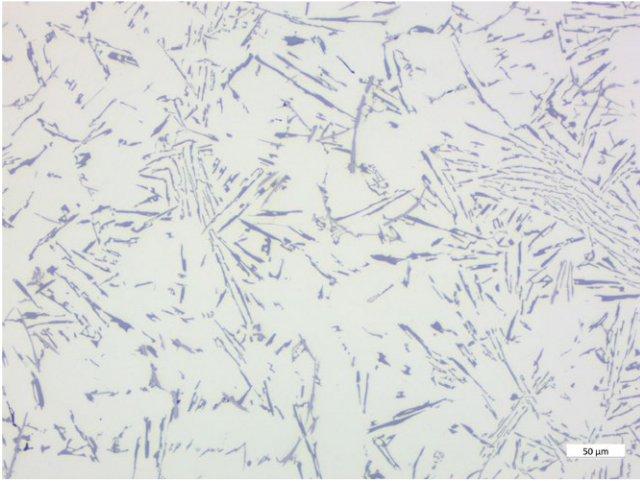
Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

\* Vor dem Oxidpolieren sollte das Poliertuch mit Wasser angefeuchtet werden, bevor der Probenhalter das Poliertuch berührt. In den letzten 10 Sekunden des Oxidpolierens sollte das Poliertuch mit Wasser gespült werden, um Probe und Poliertuch zu reinigen.

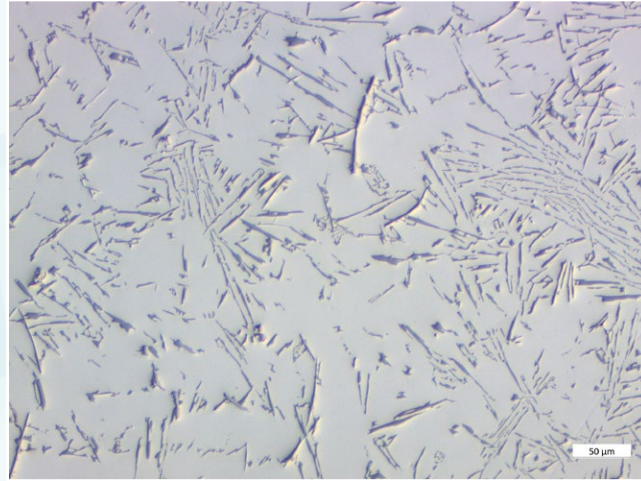


# Aka-Brief #4 Aluminiumlegierungen

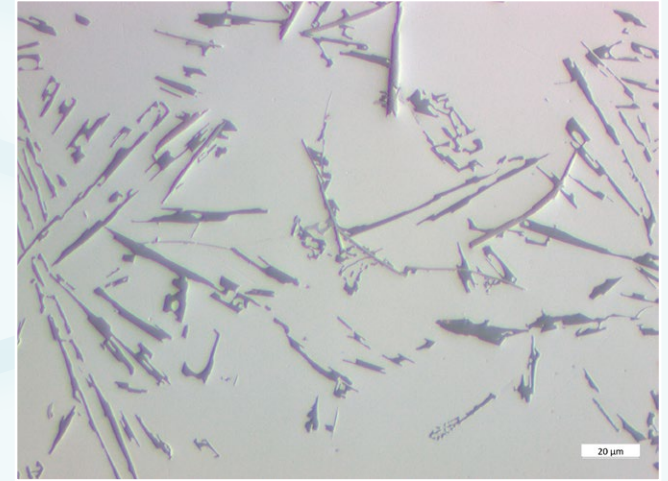
## ERGEBNIS



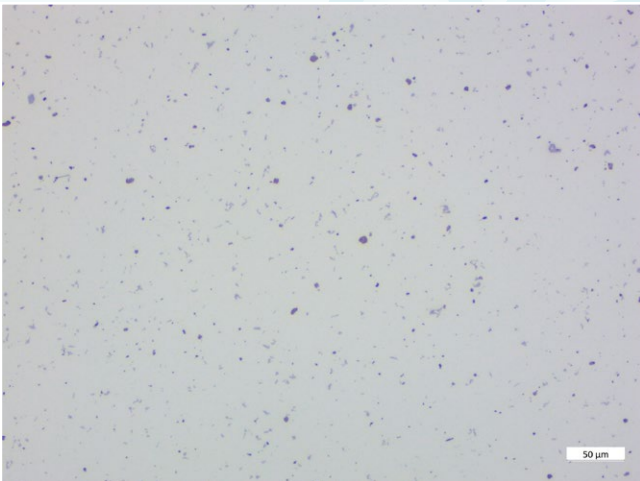
AISi12, BF, 200x



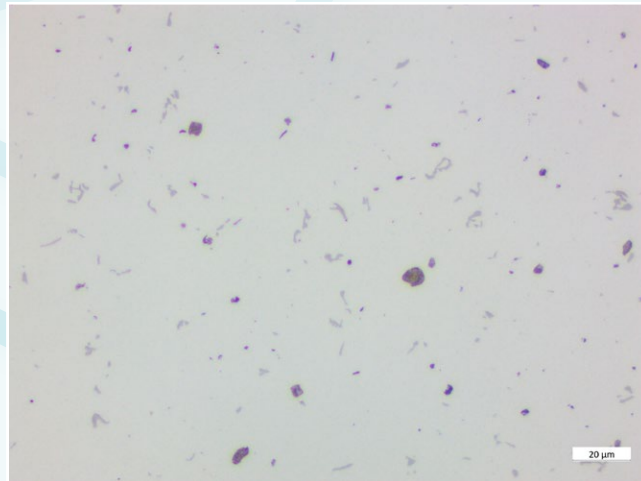
AISi12, DIC, 200x



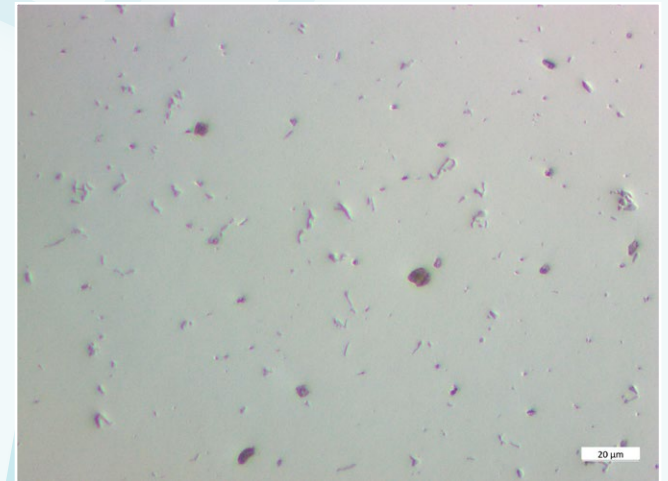
AISi12, DIC, 500x



AIMg, EN AW-6026, BF, 200x



AIMg, EN AW-6026, BF, 500x



AIMg, EN AW-6026, DIC, 500x