


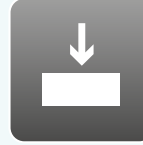





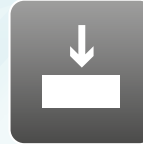

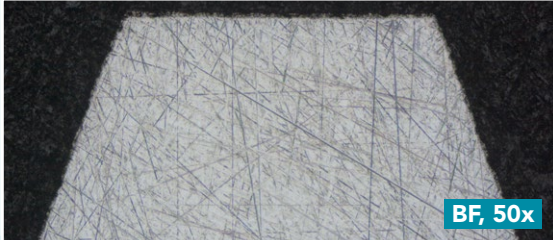



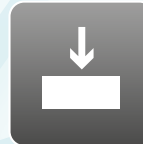











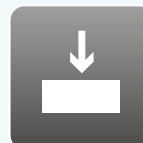




# Aka-Brief #17 Nitrierte Stähle

1						
	Rhaco Grit P220	Wasser	300 UpM	30 N	Bis plan	BF, 50x
2						
	Rhaco Grit P500	Wasser	300 UpM	30 N	1:00 min	BF, 50x
3						
	Allegran 3	DiaUltra 9 µm	150 UpM	35 N	3:00 min	BF, 50x
4						
	Ramda	DiaUltra 3 µm	150 UpM	30 N	3:00 min	BF, 50x
5						
	Napal	DiaUltra 1 µm	150 UpM	20 N	0:30 min	BF, 50x*

Die angegebene Präparationsdauer gilt für ein 300 mm System und 40 mm Proben-durchmesser.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30 % erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100 %.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

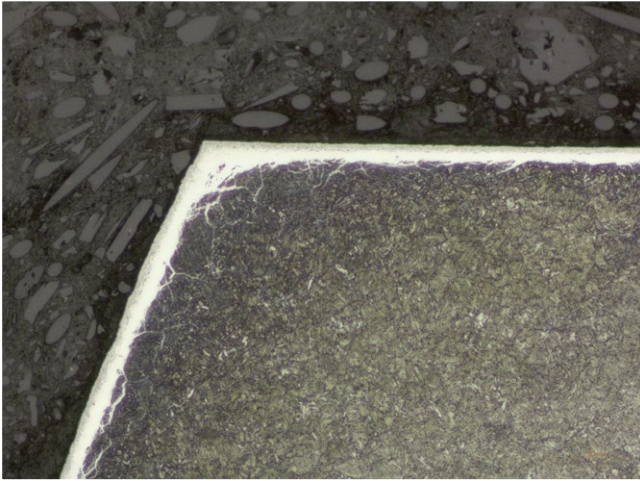
Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

\* Gefüge nach Ätzung mit 3 % Nital.

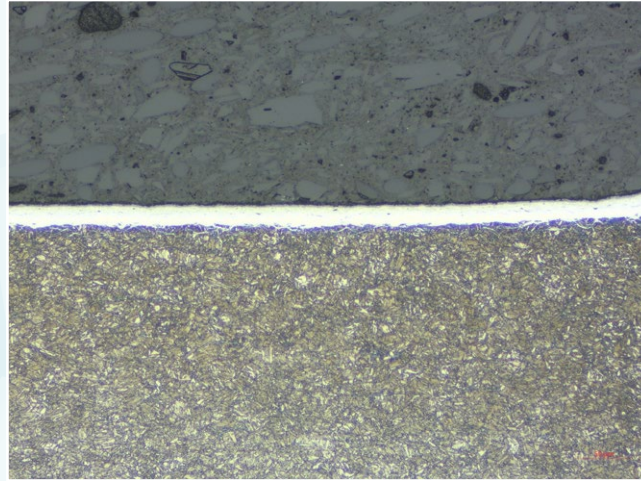


# Aka-Brief #17 Nitrierte Stähle

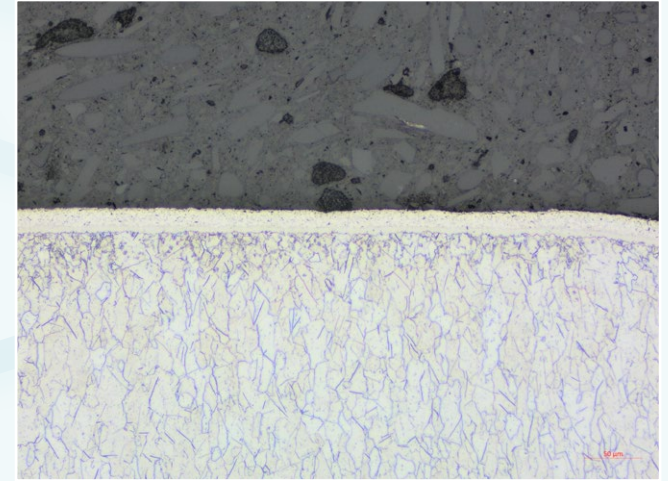
## ERGEBNIS



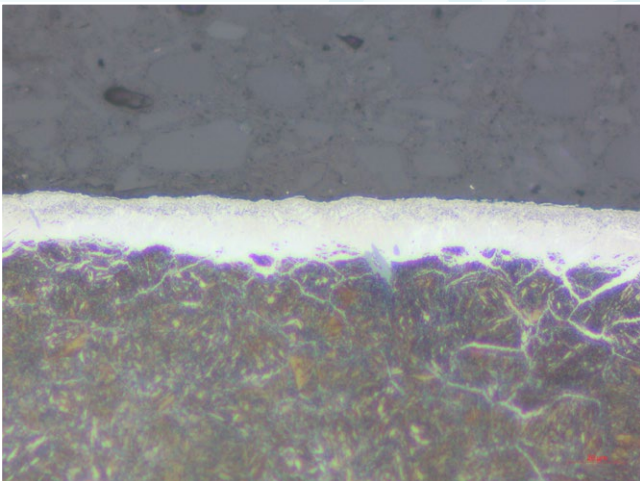
Geätzt mit 3 % Nital, BF, 200x



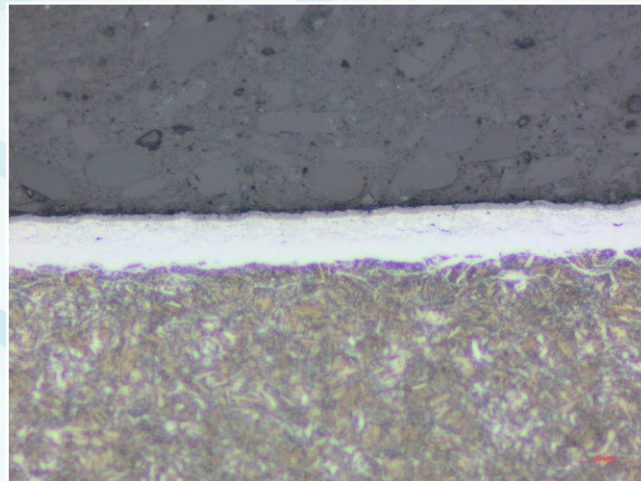
Geätzt mit 3 % Nital, BF, 200x



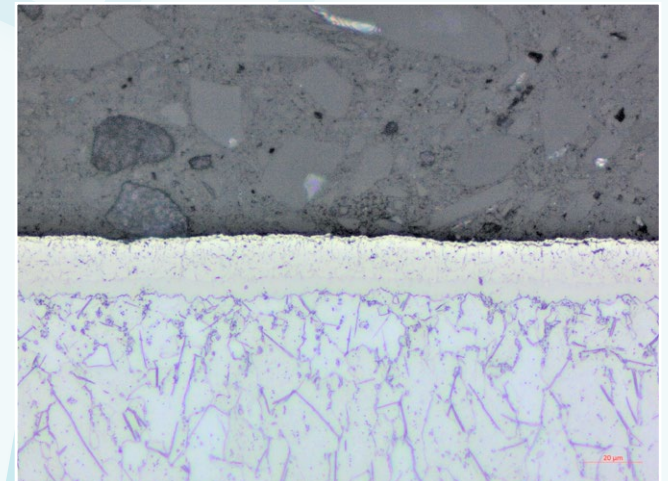
Geätzt mit 3 % Nital, BF, 200x



Geätzt mit 3 % Nital, BF, 500x



Geätzt mit 3 % Nital, BF, 500x



Geätzt mit 3 % Nital, BF, 500x