

Aka-Brief #13 Elektronische Bauteile

1							
	Rhaco Grit P320	Wasser	300 UpM	25 N	Bis plan		
2							
	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	25 N	3:00 min		
3							
	Daran	DiaUltra 3 µm	150 UpM	20 N	3:00 min		
4							
	Chemal*	Fumed Silica 0.2 µm Alkalisch**	150 UpM	10 N	2:00 min		

Die angegebene Präparationsdauer und Kraft gilt für ein 300 mm System und eine 40 mm Einzelprobe

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30 % erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100 %.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM

* Vor dem Oxidpolieren sollte das Poliertuch mit Wasser angefeuchtet werden, bevor der Probenhalter das Poliertuch berührt. In den letzten 10 Sekunden des Oxidpolierens sollte das Poliertuch mit Wasser gespült werden, um Probe und Poliertuch zu reinigen.

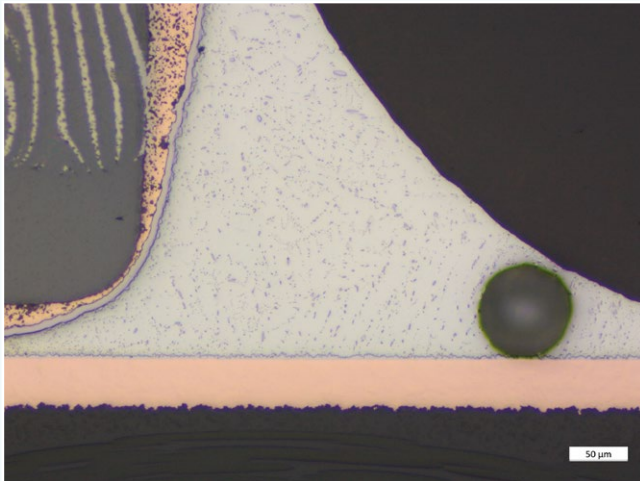
** 96 ml Fumed Silica,
2 ml H₂O₂ (30 %),
2 ml NH₄OH (25 %).

Die Mischung sollte direkt nach dem Ansetzen, maximal jedoch binnen weniger Stunden, verbraucht werden.

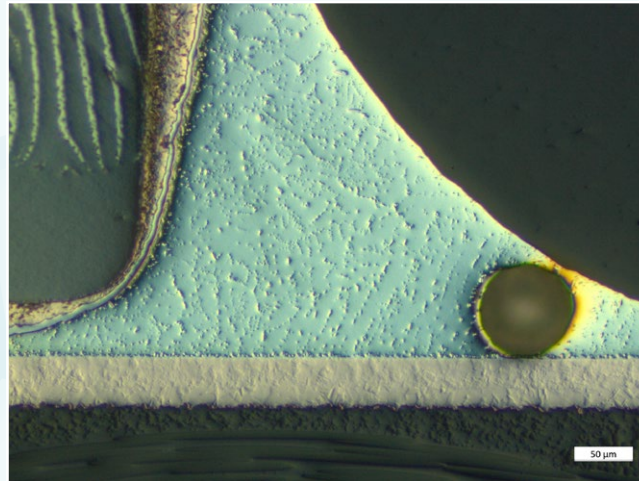


Aka-Brief #13 Elektronische Bauteile

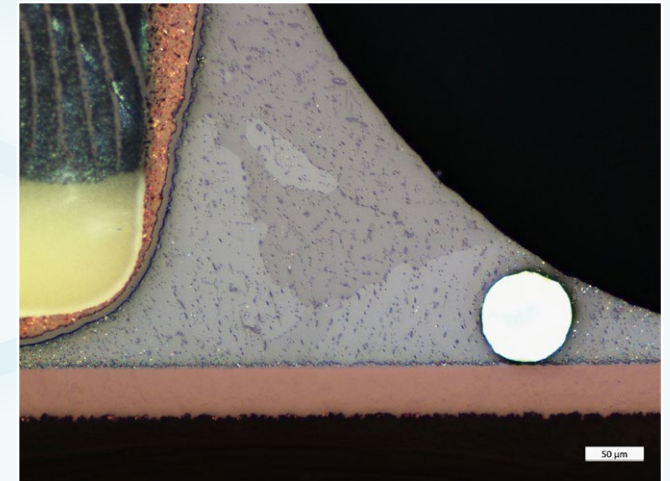
ERGEBNIS



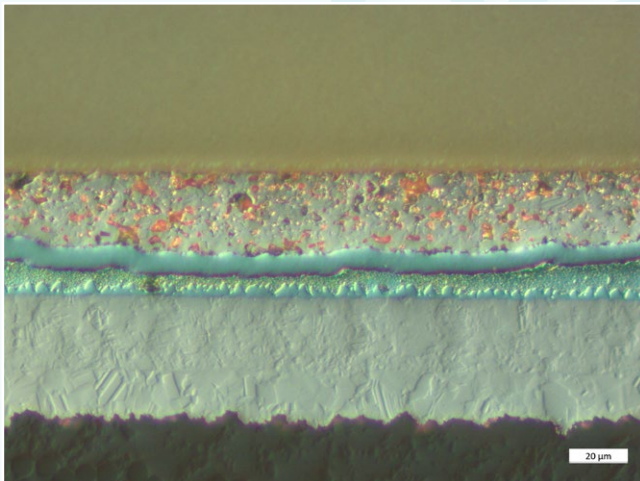
BF, 200x



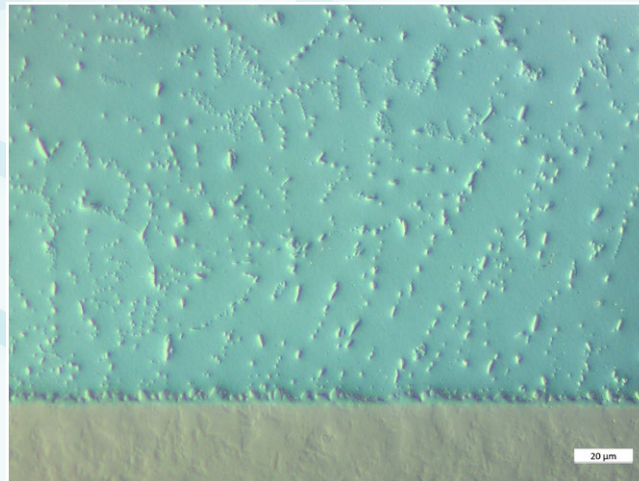
DIC, 200x



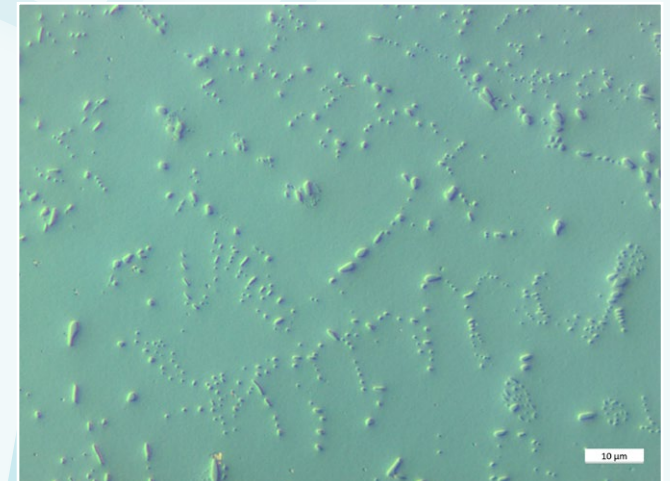
POL + Lambda Kompensator, 200x



DIC, 500x



DIC, 500x



DIC, 1000x