


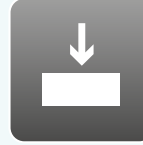

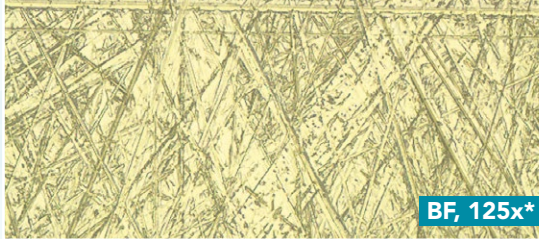
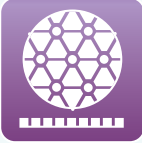


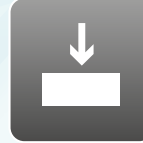









Aka-Brief #12 Harte Werkstoffe 700-2000 HV

1						➡➡➡➡	
	Piatto 120	Wasser	300 UpM	35 N	Bis plan		
2							
	Allegran 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	35 N	3:30 min		
3						➡➡➡➡	
	Daran	DiaUltra 3 µm	150 UpM	35 N	3:30 min		

Die angegebene Präparationsdauer gilt für ein 300 mm System und 40 mm Proben-durchmesser.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30 % erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100 %.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

* Präparierter Werkstoff: Werkzeugstahl

