


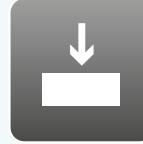


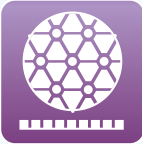


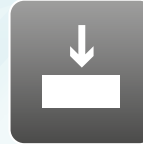

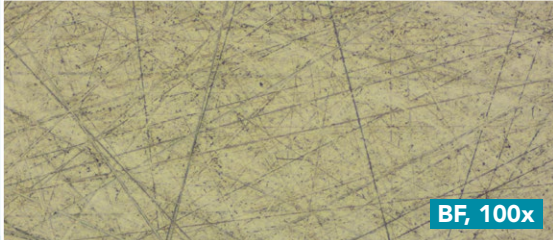





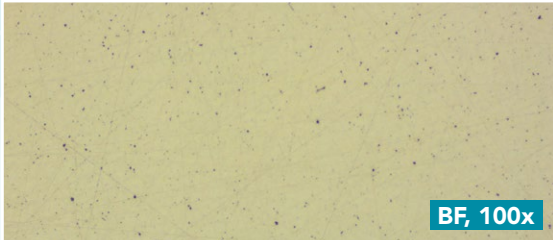








Aka-Brief #1 Kupfer und Kupferlegierungen

1							
	Rhaco Grit P320	Wasser	300 UpM	25 N	Bis plan		
2							
	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	30 N	3:30 min		
3							
	Moran-U	DiaUltra 3 µm	150 UpM	25 N	2:30 min		
4							
	Chemal*	Fumed Silica 0.2 µm Alkalisch**	150 UpM	20 N	2:00 min		

Die angegebene Präparationsdauer und Kraft gilt für ein 300 mm System und eine 40 mm Einzelprobe.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30% erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100%.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

* Vor dem Oxidpolieren sollte das Poliertuch mit Wasser angefeuchtet werden, bevor der Probenhalter das Poliertuch berührt. In den letzten 10 Sekunden des Oxidpolierens sollte das Poliertuch mit Wasser gespült werden, um Probe und Poliertuch zu reinigen.

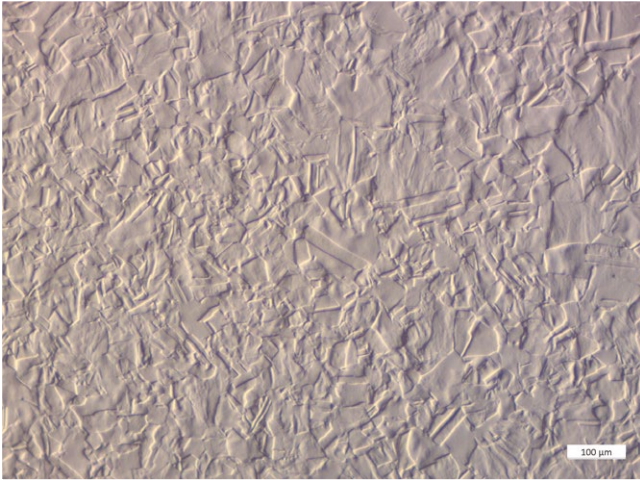
** 96 ml Fumed Silica,
2 ml H₂O₂ (30%),
2 ml NH₄OH (25%).

Die Mischung sollte direkt nach dem Ansetzen, maximal jedoch binnen weniger Stunden, verbraucht werden. Regelmäßig umrühren.

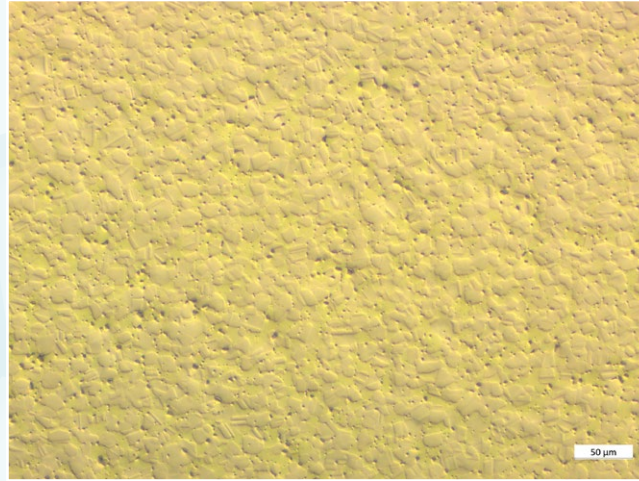


Aka-Brief #1 Kupfer und Kupferlegierungen

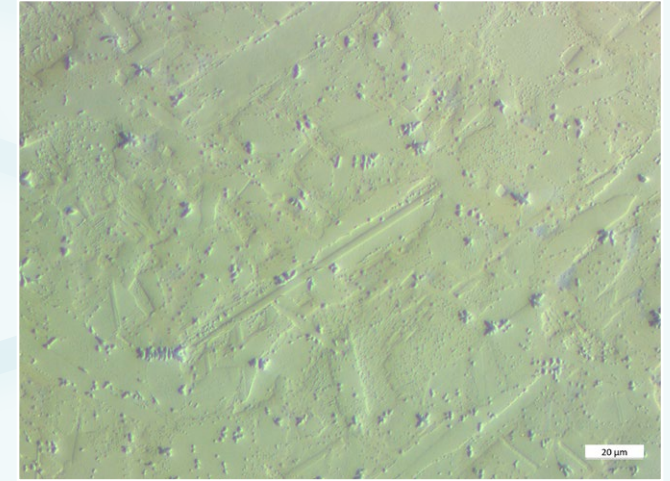
ERGEBNIS



Kupfer, DIC, 100x



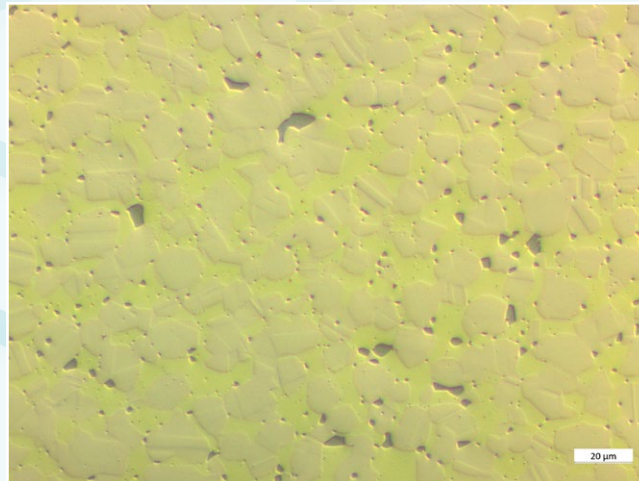
Messing, DIC, 200x



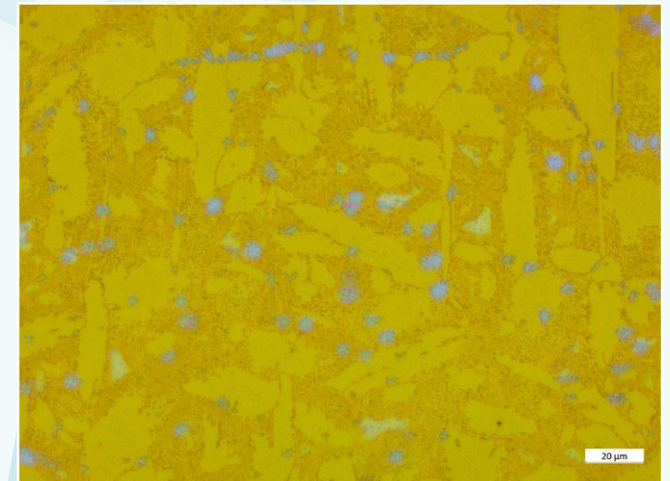
Bronze, DIC, 500x



Kupfer, DIC, 200x



Messing, DIC, 500x



Bronze, geätzt mit Cu m7 (Petzow), BF, 500x