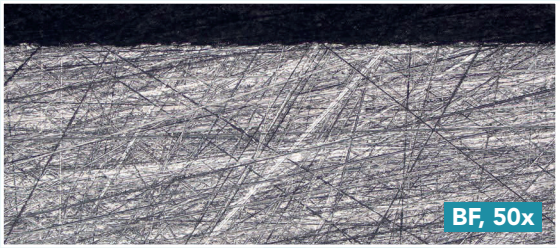
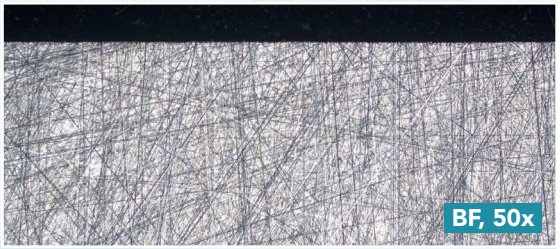
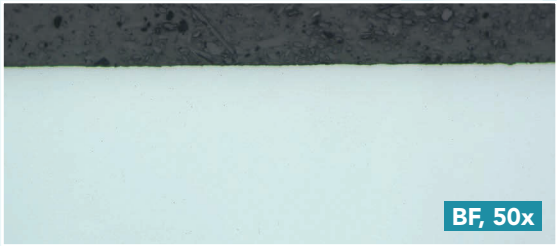
Aka-Brief #11 Werkstoffe mit einer Härte von 400-700 HV

AKASEL
THE SMARTER ALTERNATIVE

1	Piatto 120	Wasser	300 UpM	35 N	Bis plan	
2	Allegran 6	DiaUltra 9 µm	150 UpM	40 N	4:00 min	
3	Plural	DiaUltra 3 µm	150 UpM	35 N	3:00 min	
4 *	Napal	DiaUltra 1 µm	150 UpM	25 N	1:00 min	

Die angegebene Präparationsdauer und Kraft gilt für ein 300 mm System und eine 40 mm Einzelprobe.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30% erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100%.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

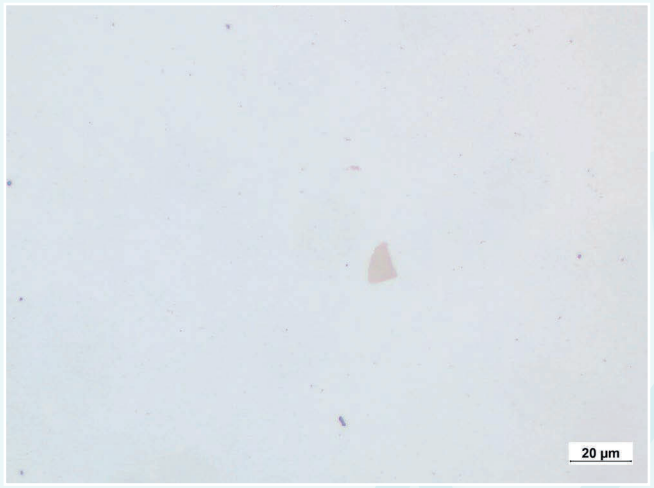
* Dieser Schritt ist optional.

Befolgen Sie bitte die erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien.

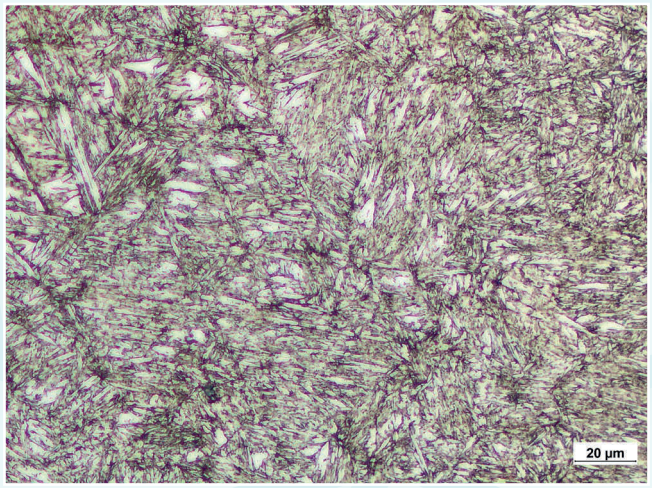
MADE IN DENMARK, 2022 - 98012891-DE/66110203

Aka-Brief #11 Werkstoffe mit einer Härte von 400-700 HV

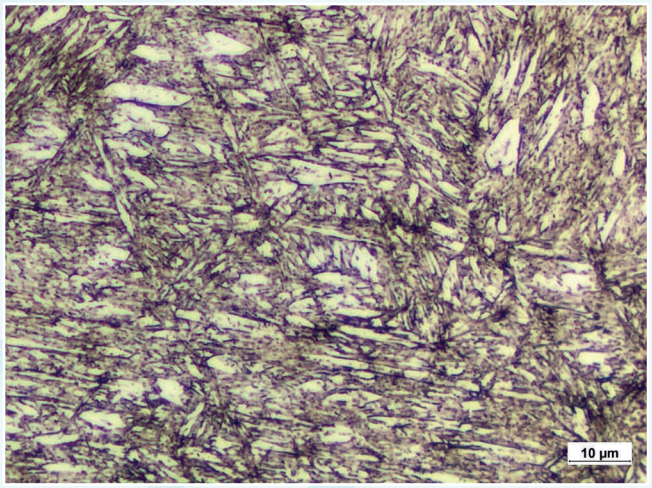
ERGEBNIS



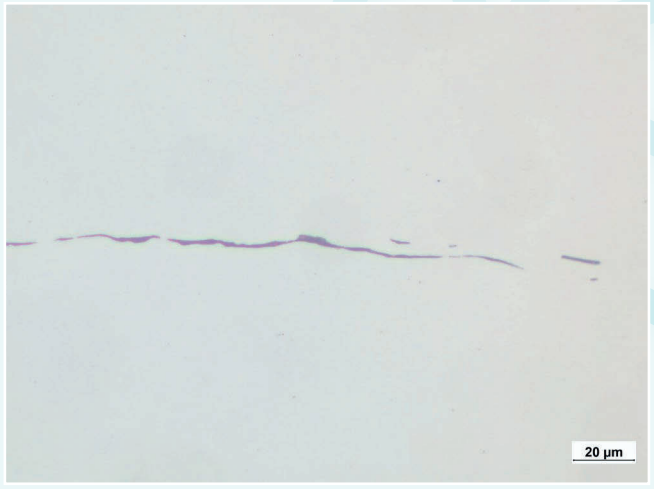
Werkzeugstahl X40CrMoV51+QT, 410 - 470 HV, Querschliff, BF, 500x



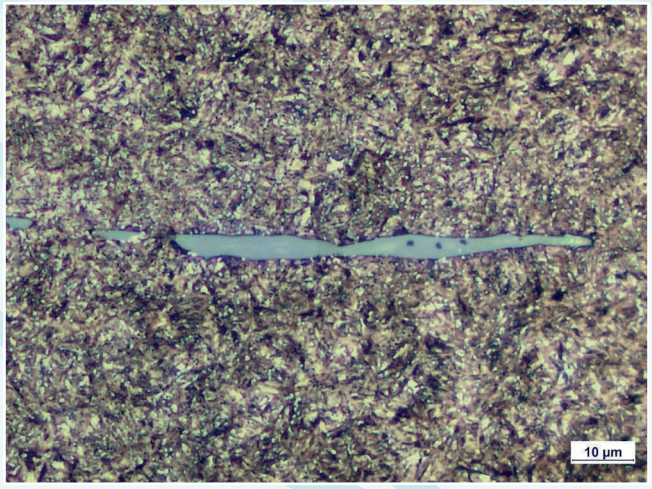
Werkzeugstahl X40CrMoV51+QT, 410 - 470 HV, Querschliff, geätzt mit Nital 3%, BF, 500x



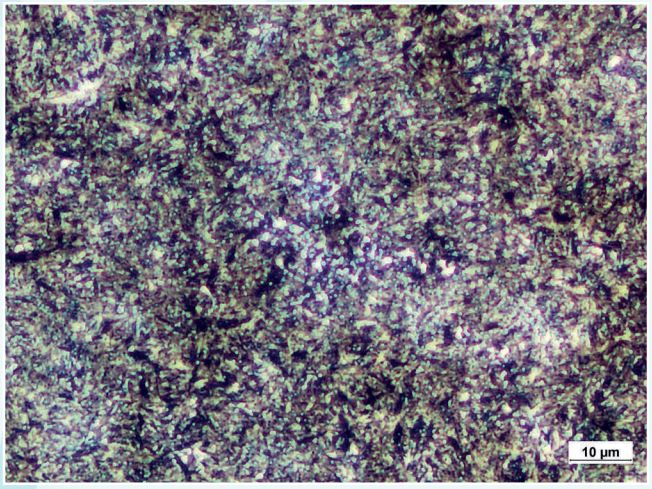
Werkzeugstahl X40CrMoV51+QT, 410 - 470 HV, Querschliff, geätzt mit Nital 3%, BF, 1000x



Werkzeugstahl 100MnCrW4+QT, 700 HV, Längsschliff, BF, 500x



Werkzeugstahl 100MnCrW4+QT, 700 HV, Längsschliff, geätzt mit Nital 3%, BF, 1000x



Werkzeugstahl 100MnCrW4+QT, 700 HV, Querschliff, geätzt mit Nital 3%, BF, 1000x

MADE IN DENMARK, 2022 - 98012891-DE/66110203