

1						➡➡➡➡	 BF, 100x		
	Rhaco Grit P320	Wasser	300 UpM	20 N	Bis plan				
2								➡➡➡➡	 BF, 100x
	Largan 9	DiaUltra 9 µm	150 UpM	30 N	4:00 min				
3						➡➡➡➡	 BF, 100x		
	Daran	DiaUltra 3 µm	150 UpM	25 N	3:00 - 5:00 min				
4								➡➡➡➡	 BF, 100x
	Chemal*	Colloidal Silica 50 nm Alkaline**	150 UpM	15 N	1:00 - 2:00 min				

Die angegebene Präparationsdauer und Kraft gilt für ein 300 mm System und eine 40 mm Einzelprobe.

Mit einem 250 mm System sollte die Dauer um 30% erhöht werden, mit einem 200 mm System um 100%.

Für größere Proben sollte die Kraft erhöht, für kleinere Proben reduziert werden.

Die Umdrehungsgeschwindigkeit des Probenhalters beträgt 150 UpM.

Dauer und Kraft kann, abhängig von der Maschine, variieren.

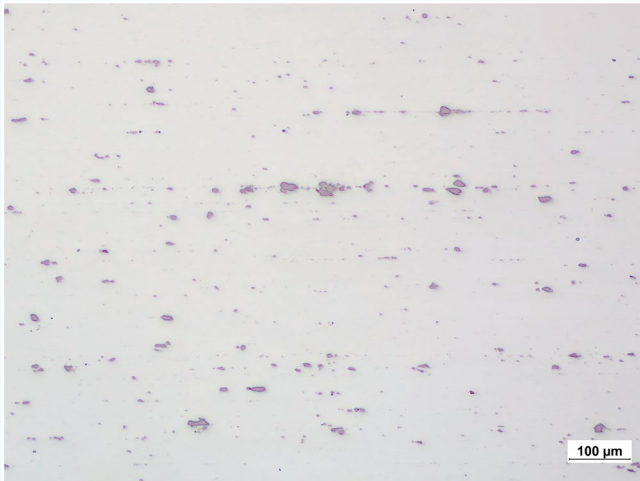
* Vor dem Oxidpolieren sollte das Poliertuch mit Wasser angefeuchtet werden, bevor der Probenhalter das Poliertuch berührt. In den letzten 10 Sekunden des Oxidpolierens sollte das Poliertuch mit Wasser gespült werden, um Probe und Poliertuch zu reinigen.

** Einige Werkstoffe erfordern die Beimischung bestimmter Additive. Mehr Informationen finden Sie in unserer Broschüre zum Oxidpolieren.

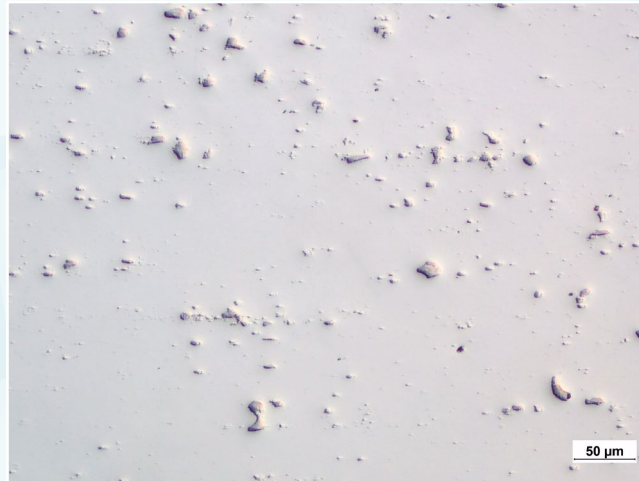
Befolgen Sie bitte die erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien.

Aka-Brief #10 Werkstoffe mit einer Härte von 50-150 HV

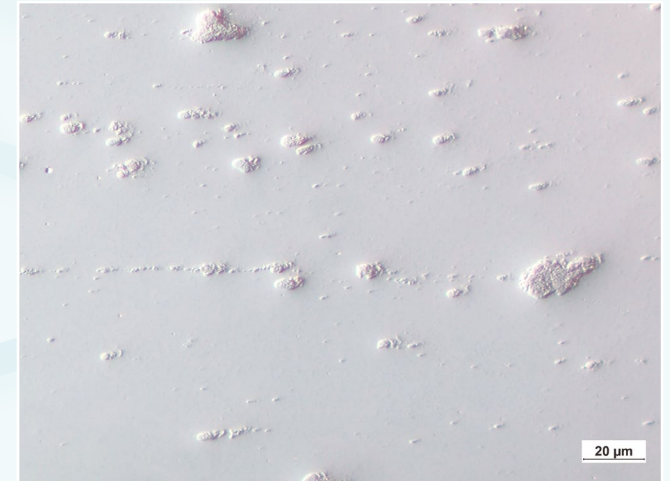
ERGEBNIS



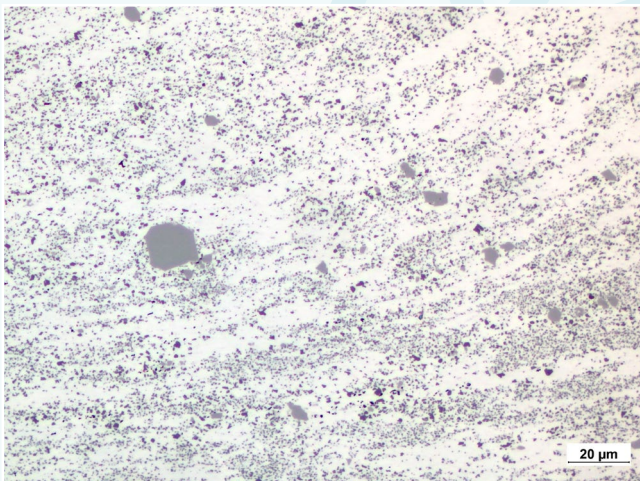
Al2024, BF, 100x



Al2024, DIC, 200x



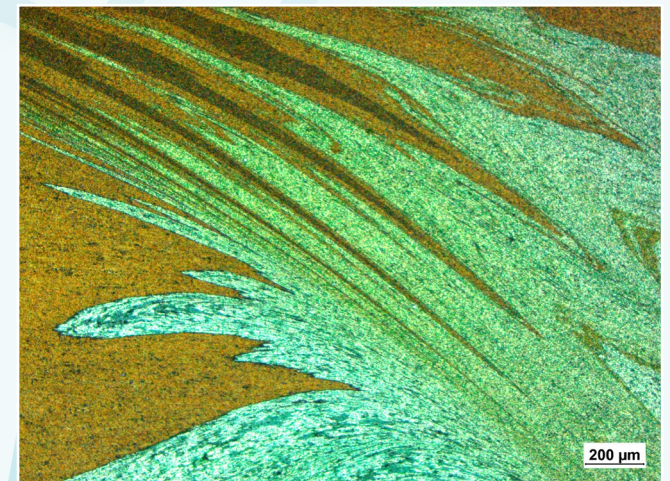
Al2024, DIC, 500x



Aluminium reibrührgeschweißte, BF, 500x



Aluminium reibrührgeschweißte, geätzt nach Barker,
POL + Lambda Kompensator, 50x



Aluminium reibrührgeschweißte, geätzt nach Barker,
POL + Lambda Kompensator, 50x