



Aka-Cut

切样速战速决，百举百捷
新一代的选择

样品表面质量高

使用寿命长

再现性极高

经过不断的研发和优化，Aka-Cut切割轮帮你用尽可能好的方法切割出尽可能好的样品。

- 样品表面质量 — 一个没有热损害和形变的平表面，所需要的后续研磨和抛光时间是尽可能的最短的
- 使用寿命 — 长使用寿命避免了频繁更换切割轮，从而减少整体的费用
- 再现性 — 每次都能得到完全一样的结果对质量控制很重要





Aka-Cut

切样速战速决，百举百捷
新一代的选择

金相切割

切样一般是金相制样的第一步。在大多数实验室，尽可能快制备样品是为了车间生产量能达到最高。

为了实现这个目标，所有样品制备的步骤都必须就质量和时间两方面进行优化。而其中特别重要的就是切样的过程，使用次的产品可能缩短切样时间，但是结果会导致热损害或者形变。这将导致在研磨阶段花费大量时间磨去引入的损害。如果没有完全磨去切样引入的损害，金相分析得出的结论就是错的。

所以，切样过程必须是正确的，其中最重要的参数就是使用正确的切割轮。Akasel切割轮是以提供最好的金相切割为目的研发的，并按照最高标准来生产的。

氧化铝切割轮

切割黑色金属材料时，氧化铝作为研磨料是最佳选择

根据所切割材料的硬度，切割盘的粘合剂有所调整。用于切割硬材料的切割盘，用的是较软的粘合剂，从而可以快速的露出新的锋利的研磨料颗粒。

这样可以保证一个连续的切割过程，不会有产生热损害或者形变的风险。

Aka-Cut Fe60 是一种粘合剂很软的切割轮，适用于切割非常硬的钢材。

切割软的材料时，使用更硬的粘合剂，因为研磨料颗粒消耗得很慢，不需要快速得更换。这些切割盘使用寿命更长，切割过程更经济节约。

碳化硅切割盘

切割软的、塑性的有色金属材料时，通常碳化硅作为研磨料。与氧化铝相比，碳化硅更易折断从而产生新的锋利的切割边。这点是很重要的，特别是切割高塑性的材料，因为钝边很容易引入大的形变，而且在后续样品制备过程，这些形变很难完全磨去。

纤维网加固切割轮

Aka-Cut 500HV是在两面都用纤维网加固的耐用性很强的切割轮。与没有加固的切割轮相比，在切割表面硬化处理过的样品时，用纤维网加固了的样品能更好的承受内部应力和张力，从而减小切割轮破裂的风险。

THE SMARTER
ALTERNATIVE

MADE IN DENMARK

AKASEL.COM

切割轮一览表和推荐切割的材料硬度范围

硬度	Aka-Cut Fe60	Aka-Cut Fe50	Aka-Cut Ti20	Aka-Cut NF10	Aka-Cut 500 HV
1000 HV	X				
700 HV	X	X			
500 HV	X	X			X*
350 HV		X	X		X*
250 HV			X	X	X*
200 HV			X	X	X*
150 HV			X	X	
100 HV			X	X	
50 HV				X	
切割轮直径	产品编号:				
250毫米/10英寸	11252160	11252150	11252120	11252110	11251140
300毫米/12英寸	11302160	11302150	11302120	11302110	11301140
350毫米/14英寸	11352160	11352150	11352120	11352110	11351140
400毫米/16英寸	11402160	11402150	11402120	11402110	11411140
432毫米/17英寸	11432160	11432150	11432120	11432110	

为了争对特定的应用找到正确的切割轮，切割轮的名字既显示了材料的类别又显示了材料硬度大小。

材料类别定义：

Fe = 黑色金属/钢

Ti = 钛和钛合金

NF = 有色金属/铝，铜，黄铜

数字显示了被切割材料的硬度大小：

60 = 约 60 HRC / > 500 HV = 硬和非常硬的钢

50 = 约 50 HRC / 350 – 700 HV = 中等硬度到硬的钢

20 = 约 20 HRC / 100 – 350 HV = 中等硬度的塑性材料

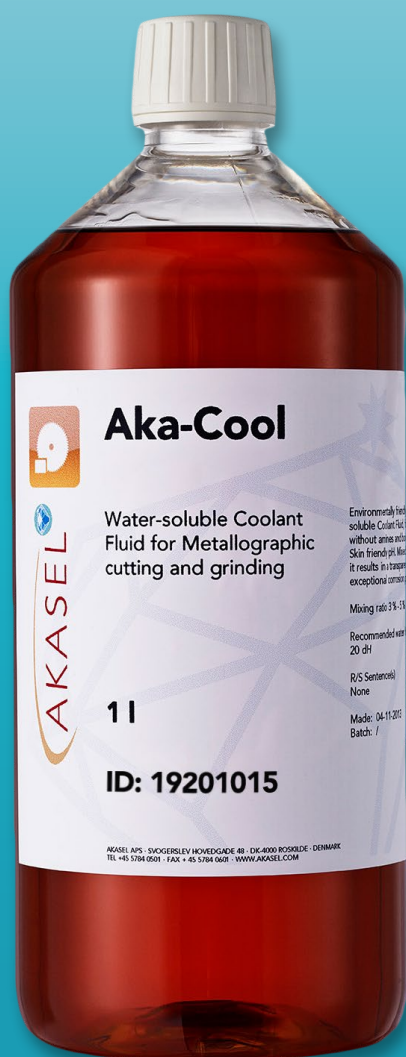
10 = (约 10 HRC) / 50 – 250 HV = 软和非常软的金属

* Aka-Cut 500 HV是一种纤维网加固的切割轮，适合切割所有种类的软钢，特别是表面硬化处理过的硬度为500 HV的材料。



Aka-Cut

切样速战速决，百举百捷
新一代的选择



在冷却循环水中加入Aka-Cool可以使Aka-Cut切割轮的切割过程达到最好。Aka-Cool改善冷却过程、增加水的润滑作用，并且还能保护切割机器和样品材料不受侵蚀。

Aka-Cool不含有其它机器冷却液普遍含有的胺和硼酸。它具有极好的皮肤亲和性，产生皮肤过敏的风险极低。Aka-Cool保证了冷却液可以使用很长时间，保证了一个既安全又经济节约的冷却过程。

不管是成本费用还是人身安全来说，Aka-Cool都是最佳的选择。

当冷却液中起了很多泡沫时，Aka-NoFoam能解决这种起大量泡沫的情形。大量的泡沫急剧的降低切割过程中样品的冷却效果，这将导致材料中产生热损害。Aka-NoFoam能消除泡沫，从而增强冷却液的冷却能力。

产品名称	包装体积	产品编号
Aka-Cool	1升	19201015
Aka-Cool	5升	19201017
Aka-NoFoam	500毫升	19501013

THE SMARTER
ALTERNATIVE

MADE IN DENMARK - 65110501

AKASEL.COM