

刚性磨盘

一步精磨，速战速决，百举百捷
新一代的选择

- 快速一步精磨
- 最佳的表面平整度和完整的边缘
- 适合所有材料

快速一步精磨

Aka-Allegran和Aka-Largan完美的将传统的2-3步SiC砂纸精磨过程缩短为了一步精磨

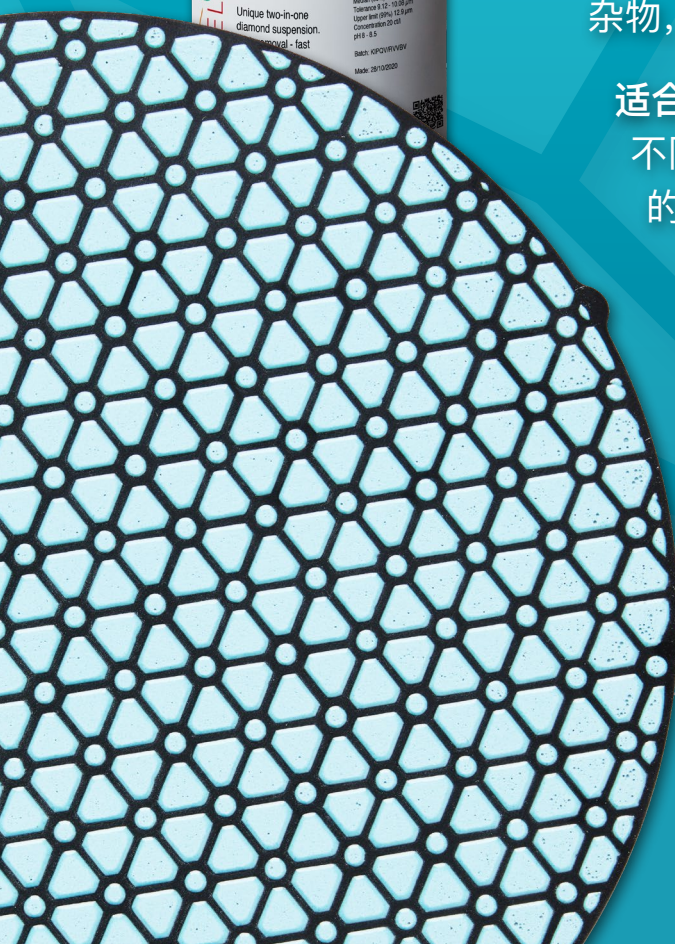
最佳的表面平整度和完整的边缘

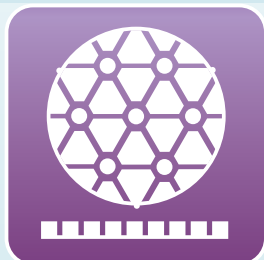
最大限度地避免了不同相之间的凹凸现象、保留了夹杂物，并且有利于正确表征样品表层

适合所有材料

不同成分的刚性磨盘适合制备所有从软的到非常硬的不同材料的样品

我们的刚性磨盘Aka-Allegran和Aka-Largan提供的是对所有材料的样品制备做到一步精磨。将刚性磨盘和我们特殊的DiaUltra悬浮液一起使用，可以使得样品制备时间达到最短。





刚性磨盘

一步精磨，速战速决，百举百捷
新一代的选择

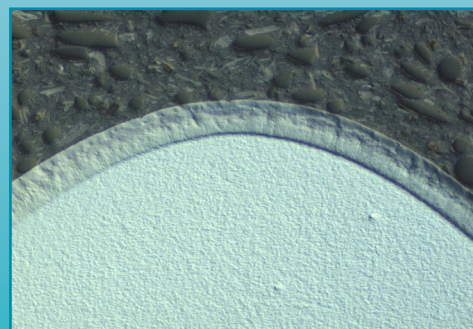
Aka-Allegran 和 Aka-Largan

刚性磨盘有两种不同的类型：Aka-Allegran和Aka-Largan。

Aka-Allegran包括四种不同的刚性磨盘，搭配不同尺寸的金刚石悬浮液使用，适用于制备不同材料的样品。这类刚性磨盘适合制备硬度大于150 HV的材料样品。Aka-Largan适用于制备软材料和含有软相的硬材料。使用这两类刚性磨盘能替代传统的所有的精磨步骤，并准备好样品进行下一步的抛光。

Aka-Allegran 9

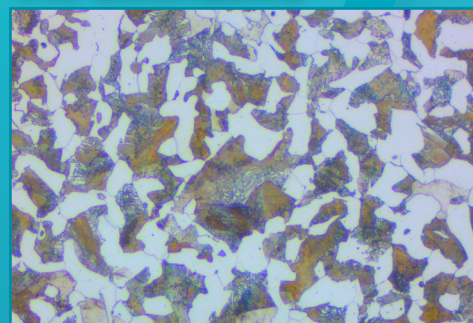
这是磨削能力最强的刚性磨盘，常与6-15微米金刚石的悬浮液搭配使用，适用于精磨硬度大于450 HV的样品。Aka-Allegran 9具有非常高的材料磨除率从而使得精磨的时间很短。为了最快速度的制得样品，我们推荐使用我们的DiaUltra二合一9微米的金刚石悬浮液。



带有扩散涂层的超级合金

Aka-Allegran 6

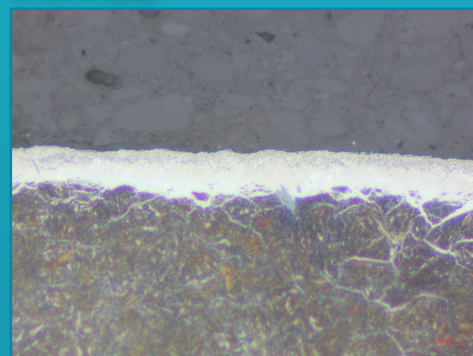
这是使用面最广的刚性磨盘，常与3-9微米金刚石的悬浮液搭配使用，适用于制备大部分硬度大于150 HV的样品。如果想在高材料磨除率和制得高质量的样品表面中间找到一个最优平衡，Aka-Allegran 6就是最佳选择。



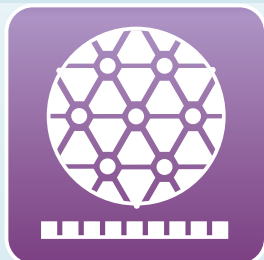
0.45% 碳钢

Aka-Allegran 3

这是一种较软的、磨削能力较小的刚性磨盘，适用于制备敏感材料或者带有易碎涂层的样品。这种刚性磨盘搭配6或者9微米金刚石的悬浮液用于精磨过程。也可搭配3微米悬浮液用于抛光非常硬的样品。Aka-Allegran 3不会破坏脆性图层和夹杂物。



渗氮钢

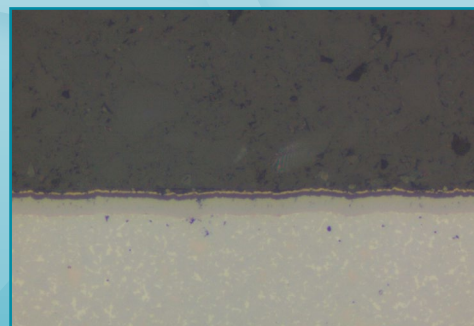


刚性磨盘

一步精磨，速战速决，百举百捷
新一代的选择

Aka-Allegran 1

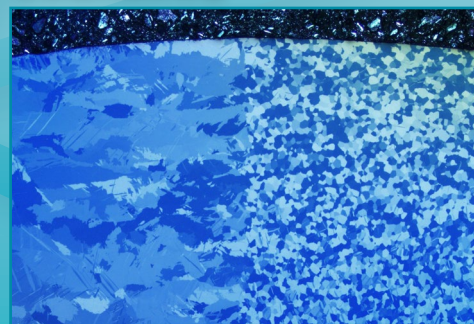
这个刚性磨盘，使Aka-Allegran系列里面硬度最低的磨盘。适合与尺寸小于等于3微米的金刚石悬浮液一起使用，用来抛光非常硬的样品，如带涂层的硬质合金。



带涂层的硬质合金

Aka-Largan 9

这是精磨软的塑性材料和大部分非金属材料通用的刚性磨盘。用于制备组织结构不均匀的样品或者含有软相的复合材料样品。Aka-Largan 9一般搭配9-15微米的金刚石悬浮液使用。



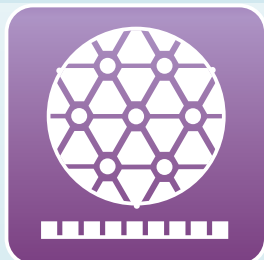
纯钛, 1级, 焊接

一步精磨

刚性研磨盘搭配金刚石悬浮剂，能用一步精磨完美替代两到三步SiC砂纸研磨。

刚性研磨盘需要结合二合一金刚石悬浮剂或者金刚石悬浮剂加上润滑剂使用。为了用起来方便，样品制备时间短，我们推荐我们的二合一金刚石悬浮液DiaUltra。只要用正确的方法添加这种金刚石悬浮液，总是能得到连续的高材料磨除率。

我们所有的刚性磨盘都有一层很薄的钢盘，从而稳固的贴在磁性的制备盘上。一共有五种由不同成分组成的刚性磨盘，从而你总能找到一种适合你的样品的磨盘。刚性磨盘的成分是以高材料磨除率和最佳样品表面平整度为目的设计的，而特殊设计的磨盘的样式使得磨屑很容易被排出去。金刚石颗粒嵌入磨盘的深度取决于刚性磨盘材料的硬度，这深度使得在制备特定样品时得到最佳材料磨除率和划痕花样的同时，金刚石颗粒还稳稳的嵌在磨盘里面。



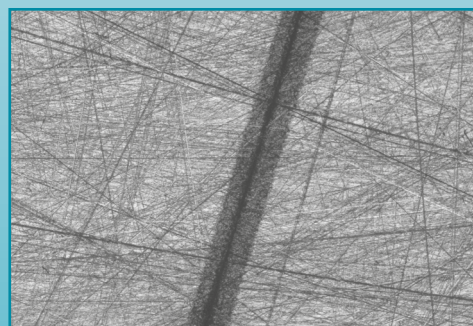
刚性磨盘

一步精磨，速战速决，百举百捷
新一代的选择

高质量样品表面和均匀的划痕花样

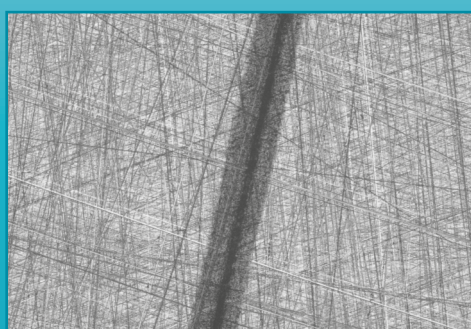
我们的所有的刚性磨盘都能保证磨出表面平整、边缘完整的高质量样品表面。精磨得到的均匀的划痕花样保证了精磨后的快速抛光过程。

我们用三种不同的Aka-Allegran磨盘结合9微米DiaUltra抛光了一种带有陶瓷涂层的样品。所有的制备参数都是一样的。所得样品表面划痕花样如后图所示。



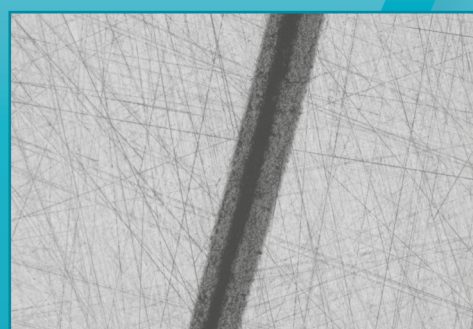
Aka-Allegran 9

这种最硬的刚性磨盘得到了最高的材料磨除率，但是也产生了最深的划痕



Aka-Allegran 6

这个使用最广泛的刚性磨盘得到了较高的材料磨除率和均匀的中等尺寸的划痕花样



Aka-Allegran 3

这种较软的刚性磨盘材料磨除率较小，但是产生的划痕花样是最浅的

	推荐的金刚石悬浮液和研磨颗粒的尺寸	相对的刚性磨盘的硬度	推荐应用		
			< 150 HV	150 - 450 HV	> 450 HV
Aka-Allegran 9	DiaUltra 15 - 6 微米	硬			x
Aka-Allegran 6	DiaUltra 9 - 3 微米	较硬		x	x
Aka-Allegran 3	DiaUltra 9 - 3 微米	中等硬度		x	x
Aka-Allegran 1	DiaUltra 或者 Aka-Poly+ 加上 Aka-Lube Clear+ 3 - 0.1 微米	软		x	x
Aka-Largan 9	DiaUltra 15 - 3 微米	非常软	x	x*	

* 指含有软相的不均匀材料

THE SMARTER
ALTERNATIVE