


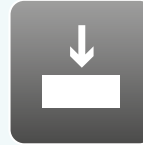


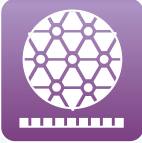


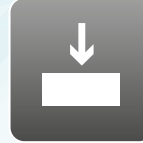







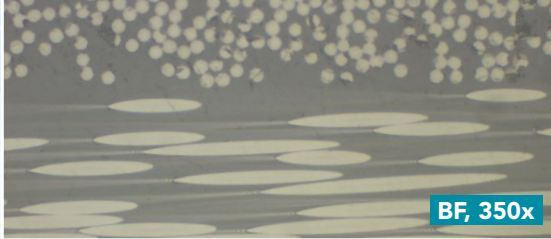





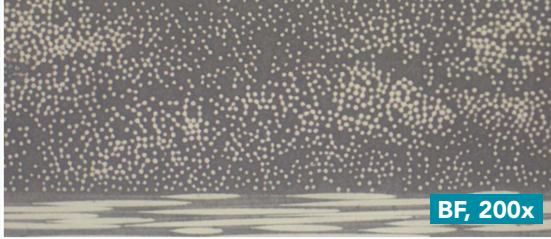





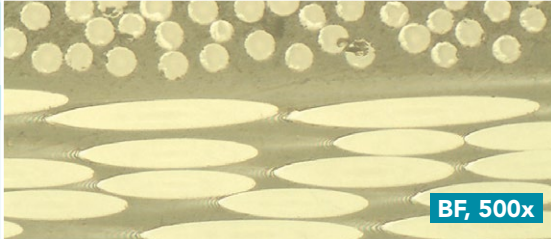


Aka-Brief #9 Fibra de Carbono

1						Hasta planitud	
	Rhaco Grit P320	Agua	300 rpm	25 N			BF, 50x
2						8:00 min	
	Largan 9	DiaMaxx Poly 9 μm	150 rpm	20 N			BF, 100x
3						8:00 min	
	Largan 9	DiaMaxx Poly 3 μm	150 rpm	20 N			BF, 350x
4						4:00 min	
	Daran	DiaMaxx Poly 3 μm	150 rpm	10 N			BF, 200x
5						2:00 min	
	Daran	DiaMaxx Poly 0.25 μm	150 rpm	10 N			BF, 500x

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.