




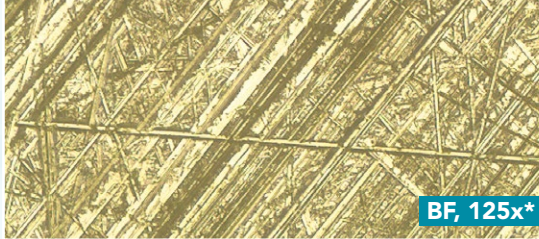
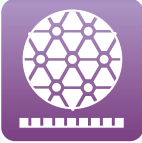


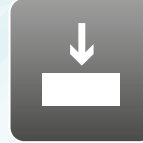

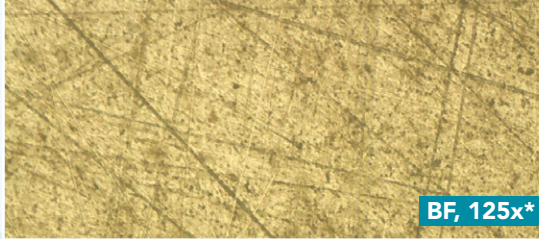





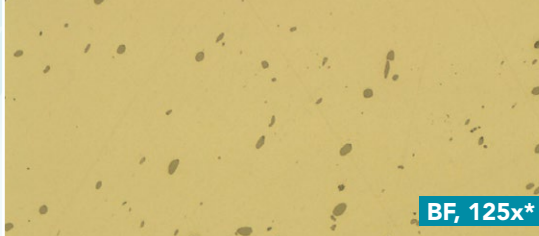


Aka-Brief #11 Materiales Medio Duros 400-700 HV

1						
	Piatto 220	Agua	300 rpm	35 N	Hasta planitud	BF, 125x*
2						
	Allegran 3	DiaMaxx Poly 6 µm	150 rpm	35 N	5:00 min	BF, 125x*
3						
	Ramda	DiaMaxx Poly 1 µm	150 rpm	35 N	4:00 min	BF, 125x*

Se indican tiempos para un sistema de preparación de 300 mm. y una muestra individual de diámetro 40 mm.

En un sistema de 250 mm. los tiempos deben incrementarse en un 30%, y en un sistema de 200 mm. en un 100%.

Con muestras más grandes la fuerza debe ser incrementada, con muestras más pequeñas disminuida.

Los tiempos y las fuerzas pueden variar en función del equipo.

* Material preparado:
Acero de fácil mecanización